

Réacteur Grande Capacité En Ptfé Résistant À La Corrosion - Cuve De Digestion Intégrée Étanche

Numéro d'article: PL-CP173



Introduction

Découvrez nos réacteurs en PTFE haute performance, conçus pour une résistance chimique supérieure et une digestion étanche. Ces cuves intégrées de grande capacité résistent à des pressions jusqu'à 0,06 MPa, offrant des environnements ultra-purs pour le traitement chimique industriel exigeant et les applications complexes de digestion acide en laboratoire.

[En savoir plus](#)

| Application | Description | Avantage clé |
|---|---|--|
| Synthèse d'oxyde de graphène | Gestion de l'acide sulfurique concentré et d'oxydants forts comme le permanganate de potassium lors de la mise en œuvre de la méthode Hummers. | Résistance complète à la dégradation oxydative et absence d'introduction d'impuretés. |
| Gravure de semi-conducteurs | Contention et traitement de l'acide fluorhydrique de haute pureté utilisé dans les étapes de nettoyage et de gravure des wafers. | Empêche la contamination métallique et résiste aux chimies de gravure les plus agressives. |
| Digestion acide à grande échelle | Décomposition d'échantillons minéraux ou biologiques complexes dans de l'acide nitrique ou chlorhydrique concentré pour l'analyse des traces de métaux. | Le moulage intégré empêche les fuites dangereuses de vapeurs d'acide chaud et garantit la récupération des échantillons. |
| Préparation d'intermédiaires pharmaceutiques | Synthèse d'ingrédients pharmaceutiques actifs (API) de haute pureté impliquant des catalyseurs corrosifs. | La surface antiadhésive facilite la récupération complète des réactifs coûteux et prévient la contamination croisée. |
| Analyse des eaux usées pétrochimiques | Traitement des effluents de raffinerie complexes qui contiennent un mélange d'hydrocarbures et de sels inorganiques corrosifs. | Contention fiable des échantillons multiphasés sans dégradation du conteneur ni lixiviation. |
| Recherche sur les matériaux de batteries | Synthèse et test de composants d'électrolyte et de matériaux de cathode dans des environnements chimiques contrôlés. | Stabilité chimique sur de larges fenêtres électrochimiques et résistance aux sels réactifs de batteries. |
| Extraction d'éléments de terres rares | Gestion des processus intensifs de lixiviation acide nécessaires pour séparer les métaux de terres rares des minerais. | La construction durable réduit la fréquence de remplacement de la cuve dans les environnements à haut débit. |

| Caractéristique | Détails de spécification (Modèle : PL-CP173) |
|----------------------------------|---|
| Matériau principal | Polytétrafluoroéthylène (PTFE) de haute pureté |
| Procédé de fabrication | Moulage monobloc intégré (sans soudure) |
| Pression interne maximale | 0,06 MPa |
| Taux de fuite | 0 % (Testé pour une perméation nulle et une absence de défaillance de soudure) |
| Résistance chimique | Universelle (À l'exception des métaux alcalins fondus et du fluor gazeux à haute température) |
| Plage de température | Personnalisable en fonction de la qualité de PTFE sélectionnée |
| Capacité volumétrique | Personnalisable (Petite échelle jusqu'à volumes industriels importants) |

| Application | Description | Avantage clé |
|-----------------------------------|---|--------------|
| Caractéristique | Détails de spécification (Modèle : PL-CP173) | |
| Épaisseur de paroi | Adaptée aux exigences de volume et de pression | |
| Configuration des raccords | Entrées, sorties et ports de capteurs usinés CNC sur mesure disponibles | |
| Finition de surface | Surface en fluoropolymère lisse et non poreuse | |