

Réacteur En Pfa De Haute Pureté Pour L'électrolyse À Membrane Échangeuse De Protons Et La Séparation Eau-Oxygène, Verrerie De Laboratoire Sur Mesure

Numéro d'article: PL-CP51



Introduction

Conçu pour l'électrolyse de haute pureté, ce réacteur en PFA de 4 L offre une résistance chimique exceptionnelle et une stabilité thermique. Idéal pour les expériences à membrane échangeuse de protons, nos récipients de séparation eau-oxygène personnalisables garantissent des résultats sans contamination pour les processus électrochimiques analytiques et industriels critiques.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Électrolyse PEM	Séparation de l'oxygène et de l'eau dans la recherche sur la production d'hydrogène et les tests de piles à combustible.	Contamination ionique nulle
Gravure de semi-conducteurs	Logement et circulation d'acides de gravure ultra-purs et de solutions de nettoyage pour le traitement des wafers.	Pureté et sécurité des matériaux
Analyse de métaux traces	Préparation et stockage d'échantillons pour l'analyse ICP-OES et ICP-MS dans la surveillance environnementale.	Aucune lixiviation d'ions métalliques
Batteries à flux redox	Servant de réacteur ou de récipient de stockage pour les électrolytes corrosifs dans le développement du stockage d'énergie.	Résistance chimique à long terme
Synthèse pharmaceutique	Réacteur pour la production d'ingrédients pharmaceutiques actifs (API) de haute pureté.	Circuit de matériaux conforme à la FDA
Échantillonnage pétrochimique	Manipulation de dérivés de pétrole brut hautement acides ou caustiques lors du contrôle qualité laboratoire.	Prévention de la corrosion du récipient
Recherche hydrothermale	Conduite de réactions chimiques à des températures et pressions élevées impliquant des réactifs volatils.	Haute résistance thermique/pression
Configuration laboratoire sur mesure	Réacteur de séparation configuré sur mesure pour les processus d'extraction gaz-liquide non standard.	Pleine flexibilité de conception

Caractéristique	Détails de la spécification pour PL-CP51
Matériau de base	Perfluoroalkoxy Alkane (PFA) de haute pureté
Capacité standard	4,0 Litres (Large gamme de volumes personnalisés disponibles)
Plage de température	-200°C à +260°C (-328°F à +500°F)
Résistance chimique	Résistance universelle aux acides, alcalis et solvants
Procédé de fabrication	Usinage CNC de précision / Fabrication sur mesure
Configurations des ports	Totalement personnalisables (Raccords NPT, Bride, ou Compression)

Application	Description	Avantage clé
Caractéristique	Détails de la spécification pour PL-CP51	
Épaisseur de paroi	Personnalisable en fonction des exigences de pression et thermiques	
Mécanisme d'étanchéité	Bouchons filetés PFA avec joints toriques intégrés ou joints sur mesure	
Transparence	Semi-transparent pour la surveillance visuelle du niveau de fluide	
Niveau d'éléments traces	<10 ppt pour la plupart des impuretés métalliques courantes	
Portée de personnalisation	Chicanes internes, puits thermométriques et ports de capteurs disponibles	