

# Réservoir De Stockage En Ptfé Personnalisable Haute Pureté

## Cuve De Réaction Chimique Résistante À La Corrosion

Numéro d'article: PL-CP27



### Introduction

Sécurisez vos procédés haute pureté avec nos réservoirs de stockage en PTFE premium personnalisables. Ces cuves de réaction résistantes à la corrosion offrent une inertie chimique inégalée et une stabilité thermique extrême pour les environnements de traitement chimique industriel les plus exigeants et de stockage de laboratoire ultra-haute pureté disponibles aujourd'hui à l'échelle mondiale.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage Clé
Gravure de Semi-conducteurs	Stockage et distribution d'acide fluorhydrique ultra-pur et de mélanges de gravure utilisés dans le traitement des plaquettes.	Prévient la contamination par les ions métalliques, critique pour la fabrication de semi-conducteurs à haut rendement.
Synthèse Pharmaceutique	Servir de cuve de réaction principale pour la production de principes actifs pharmaceutiques impliquant des réactifs et catalyseurs agressifs.	Maintient la pureté des lots et résiste à la corrosion des acides organiques concentrés et des solvants.
Analyse des Métaux Traces	Préparation et stockage de solutions étalons et d'échantillons pour ICP-MS et tests environnementaux.	Niveaux de fond les plus bas possibles pour les mesures analytiques sensibles et le stockage des réactifs.
Recherche sur les Batteries	Manipulation et test d'électrolytes corrosifs dans le développement de batteries lithium-ion avancées et de batteries à flux.	Compatibilité chimique avec les électrolytes réactifs et haute stabilité thermique pendant les tests de cyclage.
Production de Produits Chimiques Fins	Traitement par lots de produits chimiques spéciaux où la contamination croisée entre différentes séries de production doit être éliminée.	La surface antiadhésive assure un nettoyage rapide et complet et élimine les résidus persistants.
Gestion des Fluides Cryogéniques	Confinement des gaz liquéfiés et des échantillons biologiques à des températures extrêmement basses.	Conserve sa flexibilité et sa résistance aux chocs à des températures cryogéniques où d'autres matériaux deviennent cassants.
Transformation Alimentaire et d'Aromes	Mélange et stockage d'acides alimentaires concentrés, d'huiles essentielles et d'arômes.	Matériau conforme FDA qui ne transmet ni goût ni odeur et résiste à la croissance bactérienne.
Tests Pétrochimiques	Digestion à haute température des produits pétroliers et tests catalytiques en environnements acides.	Résiste à la combinaison de chaleur élevée et de composés contenant du soufre agressifs.

Paramètre	Détails des Spécifications (Article : PL-CP27)
Options de Matériau	PTFE vierge, PTFE modifié (TFM) ou PFA Haute Pureté
Numéro de Modèle de Base	PL-CP27 (Variantes personnalisées dérivées de la spécification de base)
Plage de Capacité	100mL à 200L (Volumes entièrement personnalisables disponibles)
Plage de Température	-200°C à +260°C (-328°F à +500°F)
Compatibilité Chimique	Universelle (pH 0-14) ; résistant à tous les acides, bases et solvants
Finition Interne	Super-lisse, Ra < 0,4 µm (Polissage personnalisé disponible)
Épaisseur de Paroi	Paroi épaisse standard ou épaisseur sur mesure pour la résistance à la pression/au vide

Application	Description	Avantage Clé
Paramètre	Détails des Spécifications (Article : PL-CP27)	
<b>Conception du Couvercle</b>	Bouchon fileté, couvercle à bride ou configurations personnalisées à boulons CNC	
<b>Raccords &amp; Accessoires</b>	Tubes plongeurs optionnels, orifices d'échantillonnage, puits thermométriques et vannes en PFA	
<b>Couleur</b>	Blanc Opaque (PTFE) ou Translucide (PFA)	
<b>Conformité</b>	Fabriqué à l'aide de matériaux répondant aux normes USP Classe VI et FDA	