

Cuve De Réaction Pfa Personnalisable 6L - Bouteille De Réaction Haute Pureté Résistante À La Corrosion Pour La Synthèse De Nouveaux Matériaux Et Le Traitement Chimique

Numéro d'article: PL-CP414



Introduction

La cuve de réaction PFA 6L haute pureté offre une résistance chimique universelle pour les solvants corrosifs. Conçue pour la synthèse de nouveaux matériaux, cette bouteille de réaction personnalisable garantit une absence de contamination et une durabilité extrême dans les applications exigeantes de traitement chimique en laboratoire et dans l'industrie.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Synthèse d'oxyde de graphène (GO)	Manipulation d'acide sulfurique concentré et de permanganate de potassium pendant la méthode de Hummers ou le lavage acide.	Résistance complète aux oxydants et acides forts sans dégradation du réacteur.
Analyse des métaux traces	Préparation et stockage d'échantillons et de solutions étalons ultra-purs pour les tests ICP-MS ou AAS.	Élimine le bruit de fond en empêchant la lixiviation des ions métalliques depuis les parois du récipient.
Traitement humide des semi-conducteurs	Gravure et nettoyage des plaquettes de silicium utilisant de l'acide fluorhydrique haute pureté et des mélanges de solvants.	Maintient la pureté chimique essentielle pour la fabrication de semi-conducteurs à haut rendement.
Développement de nouveaux matériaux	Synthèse de MOFs, COFs et matériaux composites ZIF-8@GO nécessitant des contrôles atmosphériques et de pureté spécifiques.	Assure l'intégrité chimique des structures poreuses sensibles pendant la croissance.
Recherche sur les batteries	Test des formulations d'électrolyte et des précurseurs de batteries lithium-ion impliquant des sels de lithium corrosifs.	Durabilité à long terme contre les solvants d'électrolyte agressifs et les additifs.
Synthèse d'intermédiaires pharmaceutiques	Réactions organiques multi-étapes impliquant des solvants halogénés et des catalyseurs corrosifs.	La surface antiadhésive facilite la récupération aisée des principes actifs pharmaceutiques à haute valeur.
Tests environnementaux	Digestion d'échantillons de sol et d'eau utilisant l'eau régale ou d'autres acides agressifs pour la détection de polluants.	Résiste aux conditions de digestion sévères tout en empêchant la contamination croisée entre échantillons.

Caractéristique	Spécification pour l'article PL-CP414
Capacité standard	6000 mL (6 Litres)
Construction matérielle	PFA (Perfluoroalcoxy) Ultra Haute Pureté
Plage de température de fonctionnement	-200°C à +260°C
Résistance chimique	Universelle (Sauf métaux alcalins fondus, fluor à haute température)
Type de raccord	Entièrement personnalisable (ex. : NPT, GL45, Compression, Bride)
Configuration des ports	Nombre et placement personnalisés (Couvercle ou corps)
Épaisseur de paroi	Conçue pour une haute durabilité (Personnalisable)
Méthode de fabrication	Usinage CNC de précision & Moulage thermique
Finition de surface	Lisse, Non poreuse, Faible friction

Application	Description	Avantage clé
Caractéristique	Spécification pour l'article PL-CP414	
Conception du couvercle	Bouchon à vis ou couvercle boulonné à bride (Personnalisable)	