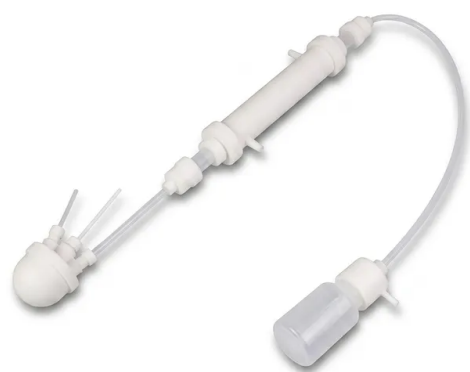


Appareil De Reflux À Condensation Ptfé Personnalisé Avec Serpentin Et Système De Collecte Par Flacon Pour Le Traitement De Produits Chimiques Corrosifs

Numéro d'article: PL-CP276



Introduction

Appareil de reflux à condensation PTFE personnalisé haute performance conçu pour une résistance chimique extrême. Ce système intégré de serpentin et de flacon offre une stabilité thermique et une pureté supérieures pour les applications avancées de synthèse en laboratoire et de traitement chimique industriel. Contactez-nous pour des solutions sur mesure.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Digestion d'éléments traces	Reflux d'échantillons environnementaux avec des acides minéraux concentrés pour l'analyse des métaux lourds.	Aucune lixiviation métallique du corps PTFE garantissant la précision analytique.
Synthèse pharmaceutique	Synthèse à grande échelle d'ingrédients pharmaceutiques actifs (API) impliquant des catalyseurs corrosifs.	La stabilité thermique élevée et la résistance chimique empêchent la dégradation de l'équipement.
Produits chimiques de qualité semi-conducteur	Purification et distillation de réactifs ultra-purs utilisés pour le nettoyage et la gravure des wafers.	Maintient une pureté de niveau PPT en éliminant l'interaction de surface avec l'équipement.
Contrôle qualité pétrochimique	Digestion acide et reflux d'échantillons de pétrole brut pour déterminer la teneur en soufre et en azote.	Résiste à l'environnement chimique agressif et aux températures élevées des huiles lourdes.
Recherche sur les matériaux de batterie	Synthèse de composants d'électrolyte et de matériaux de cathode dans des environnements riches en fluor.	Impénétrable à l'acide fluorhydrique (HF) généré lors des réactions chimiques.
Récupération de solvant	Condensation et collecte efficaces de solvants organiques de haute pureté à partir de mélanges réactionnels.	La conception du serpentin offre des taux de récupération maximaux et une efficacité énergétique.
Traitement d'isotopes radioactifs	Manipulation et condensation sûres de traceurs radioactifs volatils dans des recherches spécialisées.	La construction incassable fournit une barrière de sécurité critique contre la défaillance de confinement.

Caractéristique	Détails de la spécification	Référence du modèle
Matériau principal	PTFE vierge de haute pureté (PFA en option)	PL-CP276
Configuration du système	Flacon d'ébullition + Condenseur serpentin + Bouteille de collecte	PL-CP276
État de personnalisation	Dimensions et volumes entièrement personnalisables	PL-CP276
Plage de capacité du flacon	50mL à 5000mL+ (Tailles sur mesure disponibles)	PL-CP276
Plage de température	-200°C à +260°C (-328°F à +500°F)	PL-CP276
Type de condenseur	Géométrie serpentin / bobine à grande surface	PL-CP276
Interfaces de connexion	Filetées (GL45/GL32), à bride, ou conique standard	PL-CP276
Pression nominale	Atmosphérique à légère vide (Renfort personnalisé disponible)	PL-CP276
Épaisseur de la paroi	Robuste, personnalisable pour l'isolation thermique	PL-CP276

Application	Description	Avantage clé
Caractéristique	Détails de la spécification	Référence du modèle
Compatibilité chimique	Universelle (Sauf métaux alcalins fondus et fluor élémentaire)	PL-CP276
Fluide de refroidissement	Eau, Glycol, ou réfrigérants	PL-CP276